

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

## Kennnummer 12620-2022-1

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien gewonnene Produktgruppe mit den Produkten  
„grobe Gesteinskörnungen 2/8“ und „feine Gesteinskörnung 0/1 und 0/4“

### 1. Kenncodes der Produkttypen:

SB 0-4 F-12620-2022-1	SB 2-8 F-12620-2022-1	0,7-1,2 F-12620-2022-1
SB 1-2,2 F-12620-2022-1	SB 2-3,2 F-12620-2022-1	SB 3-5,6 F-12620-2022-1
SB 0,1-0,7 F-12620-2022-1		

### 2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer SB 0-4 F: siehe Sortenverzeichnis 12620-2022-1  
Sortennummer SB 2-8 F: siehe Sortenverzeichnis 12620-2022-1  
Sortennummer SB 0,7-1,2 F: siehe Sortenverzeichnis 12620-2022-1  
Sortennummer SB 1-2,2 F: siehe Sortenverzeichnis 12620-2022-1  
Sortennummer SB 2-3,2 F: siehe Sortenverzeichnis 12620-2022-1  
Sortennummer SB 3-5,6 F: siehe Sortenverzeichnis 12620-2022-1  
Sortennummer SB 0,1-0,7 F: siehe Sortenverzeichnis 12620-2022-1

### 3. Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620:2008-07

### 4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Amberger Kaolinwerke Eduard Kick GmbH & Co. KG  
Georg-Schiffer-Straße 70, D-92242 Hirschau  
Gewinnungsort: Schnaittenbach

### 5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

### 6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 2+

### 7. Die notifizierte Stelle (Bayerischer Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverein – BAYBÜV – e.V. - 1497) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

#### **Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1497-CPR-008/1.1-2014**

### 8. nicht relevant

### 9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 12620-2021-1 aufgeführt.

### 10. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr Neudecker, Werkleiter  
(Name und Funktion)

Hirschau, 30.06.2023  
(Ort und Datum der Ausstellung)

i. V.   
(Unterschrift)

## SORTENVERZEICHNIS 12620-2022-1

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 12620:2008-07

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	SB 0-4 F	SB 2-8 F	SB 0,7-1,2 F	SB 1-2,2 F	SB 2-3,2 F	SB 3-5,6 F	SB 0,1-0,7 F
Korngruppe	0/4	2/8	0/1	1/2	2/4	2/5	0/1
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>F</sub> 85	G <sub>F</sub> 85/20	-	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>F</sub> 85
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Kornform <sup>1)</sup>	NPD	S <sub>I</sub> 15	NPD	NPD	NPD	S <sub>I</sub> 15	NPD
Rohdichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,63	2,59	2,64	2,59	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme (M.-%)	0,2	1,0	0,1	NPD	NPD	NPD	NPD
Muschelschalengehalt <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>3</sub>
Qualität der Feinanteile <sup>2)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride (M.-%)	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamtschwefelgehalt (M.-%)	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern <sup>2)</sup>	bestanden	NPD	bestanden	bestanden	bestanden	NPD	bestanden
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Carbongehalt von feinen Gesteinskörnungen und von Gesteinskörnungsgemischen für Deckschichten aus Beton <sup>2)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raubständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestandteile, die die Raumbständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von PAK	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand <sup>1)</sup>	NPD	F4	NPD	NPD	NPD	F4	NPD
Frost-Tausalzwiderstand <sup>1)</sup>	NPD	MS <sub>18</sub>	NPD	NPD	NPD	MS <sub>18</sub>	NPD
Alkali-Silica-Reaktivität <sup>3)</sup>	E I	E I	E I	E I	E I	E I	E I

<sup>1)</sup> nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>2)</sup> nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>3)</sup> Alkali-Richtlinie – AlkR „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton, Ausgabe Februar 2007“

## ZUSÄTZLICHE MERKMALE

Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	SB 0-4 F	SB 2-8 F	SB 0,1-0,7 F	SB1-2,2 F	SB 2-3,2 F	SB 3-5,6 F	SB 0,1-0,7 F
Korngruppe	0/4	2/8	0/1	1/2	2/4	2/5	0/1
Petrographische Beschreibung	Beim Kaolinabbau abgetrennte quarzreiche Sande und Kiese mit wechselndem Anteil an Feldspat und Kaolin. Quarzkörner gut gerundet. Feldspäte kantig, leicht brüchig.						
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen in M.-%	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05

## Typische Korngrößenverteilung für feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang in M.-% durch das Sieb in mm							Grenzabweichung gemäß
		0,063	0,250	0,63	1	2	4	8	
SB 0-4 F	0/4	0,3	1		56	90	100	100	Tab. C.1
SB 2-8 F	2/8	0,3			4	20		99	Tab. C.1
SB 0,7-1,2 F	0/1	0,1	3		85	100			Tab. C.1
SB 0,1-0,7 F	0/1	0,1	2	95	100	100			Tab. C.1
SB 1,2,2 F	1/2	0,1			14	94	100		Tab. C.1
SB 2-3,2 F	2/4	0,6			17	53	100		Tab. C.1

Typische Korngrößenverteilung für grobe Gesteinskörnungen ohne Überkorn

Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang in M.-% durch das Sieb in mm									
		0,063	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	32
SB 2-8 F	2/8	0,3	4	20			99	100	100		
SB 3-5,6 F	2/5	0,1	0	1		95	100				

